

# **РЪКОВОДСТВО ЗА УЧАСТИЕТО НА НОТИФИЦИРАНИТЕ ЛИЦА В ОЦЕНЯВАНЕТО НА СЪОТВЕТСТВИЕТО СЪГЛАСНО ДИРЕКТИВАТА ЗА СТРОИТЕЛНИТЕ ПРОДУКТИ**

“Ръководството за участието на нотифицираните лица в оценяване на съответствието в областта на Директивата за строителните продукти 89/106/СЕ” е разработено за нотифицираните лица по CPD-GNB CIRCA като документ NB-CPD/01/002-rev04.

## **Въведение**

Системите за оценяване на съответствието са описани в приложение III-2 от Директивата за строителните продукти 89/106/ЕЕС и лицата, включени в оценяването на съответствието, трябва да отговарят на изискванията от приложение III-3 от Директивата.

Йерархията на документите, използвани в процедурите по оценяването, е както следва: Договорът, CPD и евентуално други, свързани с нея директиви на Съвета, Решенията на Европейската комисия (ЕК), залегнали в мандатите на CEN, хармонизираните части от техническите спецификации (Приложение ZA на хармонизираните стандарти, респ. съответните точки от Ръководствата за европейско техническо одобрение), ръководствата, одобрени от Постоянния комитет по строителство, и накрая – допълнителни ръководства, одобрени от Групата на нотифицираните лица.

Процедурите по оценяване на съответствието са определени чрез Решения на ЕК и са залегнали в мандатите на ЕК към CEN или към EOTA.

Трябва да се обърне внимание на процедурите, описани в хармонизираната част на техническите спецификации (Приложение ZA на хармонизираните стандарти, респ. съответните точки от ЕТА). По принцип правилата за оценяване са точно посочени в хармонизираната част на техническите спецификации, докато определянето на работните процедури за оценяване са задължение на Групата на нотифицираните лица.

Организациите, отговарящи за оценяване на съответствието, ще намерят по-нататъшни полезни указания в Ръководство К “Системи за оценяване на съответствието. Роля и задачи на нотифицираните лица съгласно Директивата за строителните продукти”, одобрено от страните членки.

Нотифицираните лица, работещи в системата на европейско ниво, трябва като минимум да имат организационна структура и квалифициран персонал, оборудване и работни процедури в съответствие с Приложение IV на Директивата, по-нататък разяснени в Ръководство А “Упълномощаване на нотифицираните лица съгласно Директивата за строителни продукти”. Удостоверяването на съответствието с тези изисквания е задължение на нотифициращите страни членки.

За всички системи за оценяване на съответствието поставянето на **СЕ** маркировката върху продукта се основава на декларация за съответствие, подписана от производителя или от неговия упълномощен представител, установен в Европейската икономическа зона (ЕИЗ). В зависимост от определената за продукта система за оценяване тази декларация за съответствие се основава на сертификат (системи 1/1+ и 2/2+) или на протокол от първоначално изпитване на типа (система 3), издаден от нотифицирана лаборатория.

Всички схеми на оценяване съгласно CPD изискват като предпоставка хармонизирана техническа спецификация (Европейски стандарт или Европейско техническо одобрение), необходима за целите на оценяването, както и свързани с тях съпътстващи документи (обикновено стандарти за изпитване), съдържащи съпътстващите методи за изпитване и изчисляване и/или справочни данни.

Допълнителни документи (ръководства, доклади...), одобрявани от Консултантската група NB-CPD, са препоръчителни за нотифицираните лица и нямат законна сила. Те трябва да бъдат приети от Консултантската група и Постоянният комитет по строителство трябва съответно да бъде уведомен.

Текстът по-долу осигурява допълнително ръководство за нотифицираните лица, когато те са изправени пред някои несъвършенства, касаещи точното изпълнение на недостатъчно добре описани в хармонизираните технически спецификации задачи. За системите за оценяване на базата на сертификация това произтича главно от ISO/IEC Ръководство 28 “Общи правила за модел трета страна сертификация на продукти”, което все още се използва като справка в последните версии на стандартите от серията 45 000 до степен, достатъчна да се изпълнят изискванията на CPD. За система 3 документът повтаря задълженията на лабораториите за изпитване, съгласувани между страните членки в Ръководство К.

## **Сертификация на продукт по системи 1+ и 1**

При системи 1+ и 1 задължението на нотифицираните лица е сертификация на съответствието на продукта въз основа на:

- *първоначално изпитване на типа на продукта;*
- *първоначална проверка на завода и на производствения контрол;*
- *непрекъснат контрол, оценяване и одобряване на производствения контрол;*
- *при система 1+, допълнително одит-изпитване на пробни образци, взети от производството, от пазара или от строителната площадка.*

Оценяването и удостоверяването на съответствието трябва да бъде под формата на сертификат за съответствие на продукта, както е показано в приложения 1 (система 1+) и 2 (система 1) от настоящия документ.

## **Базови условия**

Базовите условия за издаване на ЕС сертификат за съответствие са кандидатът да следва общите правила, дадени в хармонизираните технически спецификации, и когато е възможно, допълнителните указания, обикновено съгласувани от съответната секторна група на нотифицираните лица. Тези допълнителни указания могат да бъдат включени в специфични документи на Групата на нотифицираните лица (GNB), които също би трябвало да се вземат под внимание. Тези документи трябва да служат като ръководства, с които да се осигури оценяването на съответствието да бъде съгласувано и еквивалентно за всички производители. Те трябва да бъдат одобрени от Консултантската група NB-CPD след като са били консултирани със съответните комитети на CEN според процедурите в резолюциите на CEN от Рейкявик (октомври, 2000). По отношение на Ръководствата на EOTA трябва да бъде включена съответната Работна група на EOTA.

## **Заявление за ЕС сертификат за съответствие**

Заявлението трябва да бъде направено по специален формуляр, който може да се получи от нотифицираното лице за сертификация.

Производителят или неговият упълномощен представител, установен в ЕИЗ (по-нататък наричан “заявител”), трябва да посочи в своето заявление специфичния продукт или група продукти, определен в съответното решение на Европейската комисия и, когато е възможно, в допълнителните ръководства.

При приемането на попълненото заявление нотифицираното лице за сертификация ще потвърди това приемане пред заявителя и ще му предостави всякаква допълнителна информация, необходима за процедурата по неговото заявление.

## **Първоначална инспекция на завода и производствения контрол, както и първоначално изпитване на типа**

### **Общи положения**

След потвърждението за приемане на заявлението нотифицираното лице за сертификация ще направи необходимите уговорки със заявителя за първоначалната инспекция в съответствие с правилата на системата.

Нотифицираното лице за сертификация отговаря за това всички действия по сертификацията – от първоначалното изпитване на типа на продукта и инспекцията на завода и на производствения контрол до надзора, оценяването и одобряването на производствения контрол, да бъдат извършени коректно. При система 1+ нотифицираното лице за сертификация е отговорно също за одит-изпитването на пробни образци по отношение на съответните характеристики.

Когато изпитването на пробни образци, предназначени за първоначално изпитване на типа на продукта, както и на пробни образци за целите на одит-изпитването (само при система 1+) е проведено в лаборатория, различна от тази на нотифицираното лице за сертификация, резултатите от изпитването се предават на нотифицираното лице за сертификация.

Когато инспекцията на завода и на производствения контрол, както и надзорът и оценяването на производствения контрол са проведени от лице за контрол, различно от това на нотифицираното лице за сертификация, на нотифицираното лице за сертификация се предава доклад от проведените инспекции и оценки.

Лицата, включени в оценяване на съответствието (изпитване/контрол) са отговорни за извършването на техните задачи. Нотифицираното лице за сертификация е отговорно за обобщаването на цялата налична информация, за удостоверяването на изпълнението на задачите съобразно техническите спецификации и за оценяването и сертификацията на съответствието на продукта.

Нотифицираното лице за сертификация трябва да информира заявителя за резултатите от първоначалните инспекция и изпитване.

Ако не са били изпълнени всички изисквания за оценяване на съответствието, нотифицираното лице за сертификация ще информира заявителя за онези аспекти, по които заявлението не е издържано.

Ако заявителят може да покаже, че са направени коригиращи действия за изпълнение на изискванията в определен интервал от време, съответното нотифицирано лице ще повтори само необходимите части от процедурата по първоначалната инспекция и/или изпитването. В противен случай заявлението ще бъде отказано.

За последващи заявления за същия продукт може да не бъде необходима повторна инспекция.

### **Оценяване на производствения контрол**

Оценяването на системата на производствен контрол на заявителя представлява част от първоначалния контрол. Това се прави за съответствие с изискванията на хармонизираните технически спецификации и може да бъде направено според специфични ръководства, съгласувани от групата на нотифицираните лица за продукта.

В идеалния случай в хармонизирания стандарт или в ETAG/GUAP/ETA би трябвало да бъде включено ръководство за тези елементи.

Всички направени записи за прилагането на системата за производствен контрол, отнасящи се за сертификацията, трябва да бъдат лесно достъпни при инспекцията на оценяващото лице.

Заявителят трябва да се погрижи отговорността пред нотифицираното лице за сертификация по отношение на производствения контрол да бъде ясно определена, т. е. чрез посочване на упълномощено лице, което е независимо от ръководството на производството по отношение на техническото изпълнение на неговите функции [в случая на малки и средни предприятия с намален персонал това условие не се прилага], и което е подготвено да поддържа контакт с нотифицираното лице за сертификация, за да направи възможно горните условия да бъдат съблюдавани.

В случая на ETA трябва специално да се напомни, че нотифицираното лице за сертификация трябва да се стреми да получи от лицето за издаване на Европейско техническо одобрение съответната техническа документация, която е основна за изпълнение на неговите задължения при оценяване на съответствието (т.е. съответните елементи, съдържащи се във възможната конфиденциална част на ETA).

Нотифицираното лице за сертификация би трябвало също да информира лицето за издаване на Европейско техническо одобрение за резултатите от неговите проучвания, особено в случаите на значително несъответствие, за да може да се коригира съдържанието на ETA.

### **Първоначално изпитване на типа на продукта**

Изборът на образци за изпитване и самото изпитване се основават на правилата, дадени в хармонизираните спецификации. Когато в хармонизираните спецификации не са определени правила, правилата за избор на образци за изпитване трябва да се определят в специфично ръководство, съгласувано с групата на нотифицираните лица.

Когато е издаден ЕС сертификат за продукт, за който някои от характеристиките са за приложения, изискващи системи за оценяване 1/1+, а други – за приложения, изискващи система 3 или 4, нотифицираното лице за сертификация отговаря за вземането на всички проби, необходими за провеждане на изпитване на всички характеристики.

Образците трябва да бъдат представителни за продукта, който ще се сертифицира, по отношение на всички негови характеристики едновременно, и да бъдат изработени с инструментите и с методите на сглобяване, използвани в производствения процес.

Когато се извършва изпитване на прототипни образци, по възможност и когато е подходящо, трябва да се извършват изпитвания за потвърждение или изследвания на пробни образци от производството.

С цел да се намалят разходите за производителя в случая на продукт, произвеждан по Европейско техническо одобрение, нотифицираното лице за сертификация трябва да приеме и валидира доколкото е възможно и подходящо изпитването за одобряване на продукта (или резултатите от изпитването, получени от лицето за издаване на ЕТА по време на процедурата по издаване на ЕТА) за първоначално изпитване на типа.

За да извърши това изпитване за одобряване, се препоръчва лицето за издаване на техническо одобрение да използва, доколкото е възможно, изпитвателните лаборатории, нотифицирани от страните членки за този вид изпитване. В специални случаи обаче (напр. за изпитвания според процедура 9.2 от CPD) се признава, че лицата за издаване на технически одобрения биха могли да се обърнат към специализирани лица за изпитване, които не са обезателно нотифицирани.

Първоначалното изпитване на типа се извършва в съответствие с приложимата хармонизирана техническа спецификация и специфичното ръководство, съгласувано от групата на нотифицираните лица за продукта.

Когато нотифицираното лице за сертификация използва данни от изпитване, получени от други, трябва да е сигурно, че страната, провеждаща изпитването, е задължително квалифицирана за извършването на такива изпитвания.

## **ЕС сертификат за съответствие**

Когато всички изисквания от приложение ZA на хармонизирания стандарт или от съответното ЕТА са окончателно изпълнени, нотифицираното лице за сертификация информира съответно заявителя и издава ЕС сертификат.

ЕС сертификатът се отнася за един продукт [В някои случаи понятието “продукт” може да се разшири до “Група продукти”, т. е. когато продуктите в една група се различават само по размерите си или по други параметри, което не влияе върху декларираните хармонизирани характеристики] и обикновено се издава за един завод. При всички случаи съответният завод (-и) трябва да бъдат ясно обозначени в ЕС сертификата.

## **ЕС сертификат за други продукти от същия завод или от други заводи**

Производител, който желае да получи ЕС сертификат (-и) за съответствие за допълнителни видове или модели продукти, произведени в същия завод според същия хармонизиран стандарт или друго ЕТА като продукта, за който вече има издаден ЕС

сертификат, той трябва да подаде заявление до нотифицираното лице за сертификация, използвайки същата форма на заявление.

Нотифицираното лице за сертификация може да реши в такъв случай да не извършва или да извърши само частична инспекция на производственото предприятие, но трябва да проведе първоначалното изпитване на типа на допълнителния продукт (-ите), за да определи дали те съответстват на хармонизираната спецификация. Ако изпитванията са успешни, ще бъде издаден допълнителен ЕС сертификат (-и).

Ако производителят желае да заяви сертификация на допълнителни видове продукти, произведени в същия завод, но по различни хармонизирани технически спецификации, или ако производителят желае да заяви сертификация, която да бъде направена за друг завод, за който не се отнася по-рано издаденият ЕС сертификат, когато е възможно, елементите, които вече са били оценени по време на предишната оценка (-и), биха могли да се използват отново в съответствие с практиката на съответната секторна група. В случай на съмнение нотифицираното лице трябва да се консултира със съответната секторна група.

### **Постоянен контрол и/или одит-изпитване**

Нотифицираното лице за сертификация упражнява постоянен контрол на производствения контрол и (при система 1+) одит-изпитване на съответните характеристики на продуктите въз основа на изискванията на съответната хармонизирана техническа спецификация и на специфичното ръководство за продукта, съгласувано с Групата на нотифицираните лица.

Нотифицираното лице за сертификация може да посочи лице за контрол и/или лаборатория, които да извършат надзора от негово име и на негова отговорност, като това се прави при договорени условия.

Производителят трябва да бъде информиран за резултатите от надзора и/или от одит-изпитването на пробни образци.

Производителят трябва да информира нотифицираното лице за сертификация за предстоящи изменения в производствения контрол или на продукта, когато те са извън обхвата на всички правила за директно приложение или извън определението за група продукти, както и когато има вероятност тези промени да повлияят върху заявените експлоатационни характеристики на продукта. От нотифицираното лице зависи да определи, дали представените изменения изискват друго първоначално изпитване на типа и инспекция или други следващи проучвания. В такива случаи на производителя не се позволява да пуска маркирани с СЕ маркировка продукти, произведени в резултат на такива промени, докато нотифицираното лице за сертификация не го уведоми.

В случай на ЕТА нотифицираното лице трябва да информира лицето за техническо одобрение, издало ЕТА, в случай на несъответствие и чрез някоя модификация на продукта и/или на производствения контрол да му позволи или да коригира данните за ЕТА на продукта, или да се обнови ЕТА, когато е необходимо.

Производителят трябва да съхранява записите на несъответствията и съответствията за продукта, за който се издава ЕС сертификатът, и при поискване да ги предоставя на нотифицираното лице за сертификация.

## **Сертификация на производствения контрол при системи 2+ и 2**

При системи 2+ и 2 задължението на нотифицираното лице е сертификация на производствения контрол въз основа на:

1. Първоначална инспекция на завода и на производствения контрол;
2. При система 2+ непрекъснат контрол, оценка и одобряване на производствения контрол;

Идентификацията на съответствието трябва да бъде под формата на сертификат на производствения контрол, както е дадено в приложения 3 (система 2+) и 4 (система 2) на настоящия документ.

### **Базови условия**

Базовите условия за издаване на сертификат на производствения контрол са заявителят да следва общите правила, дадени в хармонизираната техническа спецификация, и когато е необходимо, допълнителните ръководства, обикновено съгласувани от съответната секторна група на нотифицираните лица.

Тези допълнителни ръководства могат да бъдат включени в специфичните документи на Групата на нотифицираните лица (GNB), които също трябва да бъдат взети предвид. Тези документи би трябвало да служат като ръководства, които да направят възможно оценяването на съответствието да бъде последователно и еквивалентно за всички производители. Те трябва да бъдат одобрени от Консултантската група NB-CPD след като са били съгласувани със съответните комитети на CEN според процедурата, дадена в Резолуциите на CEN от Рейкявик (октомври, 2000 г.). Доколкото са засегнати Ръководствата за европейско техническо одобрение, съответната работна група на EOTA трябва също да бъде включена.

### **Заявление за сертификат на производствения контрол**

Заявлението трябва да бъде направено в специален формуляр, който може да бъде получен от нотифицираното лице.

Производителят или неговият упълномощен представител, установен в ЕИЗ (по-нататък наричан "заявител"), трябва да посочи в своето заявление специфичния продукт или група продукти, определени в съответното Решение на Европейската комисия и когато е необходимо, допълнителни указания. Обикновено това заявление се отнася само до един завод.

При приемане на попълненото заявление нотифицираното лице за сертификация на производствения контрол ще потвърди това на заявителя и ще му даде всякаква допълнителна информация, необходима за процедурата по неговото заявление.

### **Първоначална инспекция на завода и на производствения контрол**

#### **Общи положения**

След потвърждението за приемане на заявлението лицето за сертификация трябва да направи необходимите уговорки със заявителя за първоначалната инспекция в съответствие с правилата на системата.

Нотифицираното лице за сертификация на производствения контрол е отговорно за всички действия по сертификацията на производствения контрол, включително инспекцията на завода и на производствения контрол, но трябва да обърне специално внимание на онези характеристики, които са определящи при производствения контрол в приложение 3 от мандата. При система 2+ нотифицираното лице за сертификация на производствения контрол отговаря също за постоянния контрол, оценката и одобряването на производствения контрол.

Когато инспекцията на завода и на производствения контрол, както и постоянният контрол и оценката на производствения контрол са проведени от лице за контрол, различно от нотифицираното лице за сертификация, на нотифицираното лице за сертификация се предава доклад от проведените инспекции и оценки.

Лицето за контрол, включено в оценяването на съответствието, е отговорно за изпълнението на своите задължения. Лицето за сертификация е отговорно за събирането на цялата необходима информация, проверява дали задачите са били изпълнени съобразно техническите спецификации и оценява и сертифицира производствения контрол.

Нотифицираното лице за сертификация на производствения контрол трябва да информира заявителя за резултатите от първоначалната инспекция.

Ако нотифицираното лице за сертификация на производствения контрол установи, че не всички изисквания за сертификация на производствения контрол са били изпълнени, то ще информира заявителя за онези аспекти, в които неговата заявка не е изпълнена.

Ако заявителят може да покаже, че е предприел коригиращи действия, за да изпълни всички изисквания в определен период от време, съответното нотифицирано лице ще повтори само необходимите части от процедурата по първоначалната инспекция. В противен случай заявлението ще бъде отказано.

Повторна инспекция може да не бъде необходима за следващи заявления за същия продукт.

### **Оценка на производствения контрол**

Оценката на системата за производствен контрол на заявителя представлява част от първоначалната инспекция. Тя може да се направи според специфични указания за продукта, съгласувани от групата на нотифицираните лица.

В идеалния случай в хармонизирания стандарт или в ETAG/CUAP/ETA би трябвало да се включи ръководство за тези елементи.

Всички записи, направени за прилагането на производствения контрол, свързани със сертификацията, трябва да бъдат лесно достъпни при инспекцията на лицето за оценяване.

Заявителят трябва да се погрижи отговорността пред нотифицираното лице за сертификация на производствения контрол по отношение на производствения контрол да бъде ясно определена, т. е чрез посочване на упълномощено лице, което е независимо от ръководството на производството по отношение на техническото изпълнение на неговите функции [в случая на малки и средни предприятия с намален персонал това условие не се прилага], и което е подготвено да поддържа контакт с нотифицираното лице за



сертификация на производствения контрол, за да направи възможно горните условия да бъдат съблюдавани.

В случая на Европейски технически одобрения трябва в частност да се напомни, че нотифицираното лице за сертификация на производствения контрол трябва да се стреми да получи от лицето за техническо одобрение съответната техническа документация, която е съществена за изпълнение на неговите задължения по оценяване на съответствието (т.е. съответните елементи, съдържащи се във възможната конфиденциална част на ЕТА).

Нотифицираното лице за сертификация трябва също да информира лицето за техническо одобрение за резултатите от своето проучване, особено в случаите на значително несъответствие, което ще му позволи да актуализира данните на ЕТА.

### **Сертификат на производствения контрол**

След като напълно е установило изпълнението на изискванията от приложение ZA на хармонизирания стандарт или в съответното ЕТА, нотифицираното лице за сертификация информира заявителя и издава сертификат за производствения контрол.

Обикновено сертификатът се издава за един завод по отношение на една хармонизирана спецификация. Във всички случаи разглежданият завод (-и) трябва да бъде ясно идентифициран в сертификата за производствения контрол.

### **Сертификат за производствения контрол за други продукти от същия завод**

Производител, който желае да получи сертификат (-и) за производствения контрол за допълнителни вид (-ове) или модел (-и) на продукт (-и), произведени в същия завод по същия хармонизиран стандарт или друго ЕТА, като за продукта, за който вече е издаден сертификат на производствения контрол, трябва да се обърне към лице за сертификация, като използва обичайната форма на заявление. Лицето за сертификация може да реши в този случай да не извършва или да извърши само частична инспекция и да издаде съответстващия сертификат.

Ако производителят желае да заяви сертификация на производствения контрол за допълнителни типове продукти, произведени в същия завод, но по различни хармонизирани технически спецификации, или ако той желае да заяви да се извърши сертификация на производствения контрол за друг завод, който не е обхванат от по-ранен ЕС сертификат или сертификат на производствения контрол, елементите, които вече са били оценени по време на предишна оценка (-и), при необходимост биха могли да се използват отново в съответствие с практиката на секторната група. В случай на съмнение нотифицираното лице трябва да се консултира със съответната секторна група.

### **Надзор (само система 2+)**

Лицето за сертификация упражнява надзор на производствения контрол въз основа на изискванията на съответната хармонизирана техническа спецификация и на допълнително ръководство по схемата и въз основа на оригиналната оценка на производствения контрол.

Лицето за сертификация може да посочи лице за контрол, което да извърши надзора под негово ръководство и отговорност, упражнени при договорени условия.

Производителят трябва да бъде информиран за резултатите от надзора.

Производителят трябва да информира нотифицираното лице за сертификация за предстоящи изменения на производствения процес или производствения контрол, когато има вероятност това да повлияе върху заявените свойства на продукта. От лицето за сертификация зависи да определи, дали представените промени изискват друга инспекция или други допълнителни проучвания. В такива случаи на производителя не се позволява да пуска маркирани с СЕ маркировка продукти, получени след тези промени, докато лицето за сертификация не упълномощи съответно производителя.

В случай на ЕТА нотифицираното лице трябва да информира лицето за ТО, което е издало съответното ЕТА за случаите на несъответствие и чрез промяна на производствения контрол до му позволи да актуализира данните на ЕТА за продукта или да обнови ЕТА, ако е необходимо.

Производителят трябва да пази записите за всички несъответствия и съответствия по отношение на продукта, който е предмет на сертификата на производствения контрол, и да ги предоставя на лицето за сертификация при поискване.

### **Първоначално изпитване на типа на продукта по система 3**

При система 3 единственото задължение на нотифицираното лице е провеждането на първоначалното изпитване на типа по отношение на съответните характеристики за проби, осигурени от производителя или валидизиране на изпитването, проведено от лицето за техническо одобрение при издаването на ЕТА.

#### **Базови условия**

Базовите условия за издаване на протокол от първоначалното изпитване на типа са заявителят да следва общите правила, дадени в хармонизираната техническа спецификация, и процедурата по идентификация на продукта, дадена в Ръководство К. Когато първоначалното изпитване ще се извършва върху един и същ продукт в повече от една нотифицирана лаборатория, всяка лаборатория трябва да отговаря за изпитванията, предвидени най-малко за едно съществено изискване в мандата за продукта.

#### **Протокол от изпитването**

Протоколът от изпитване, издаден от нотифицираната лаборатория, трябва да представи пълната идентификация на продукта, както е дадено в Ръководство К (идентификация на продукта, производствена линия, дата и час на производство), както е предвидено от заявителя в момента на доставката, както и да бъде упоменато в протокола същественото изискване (-ия), предмет на изпитването, когато изпитването се извършва в различни нотифицирани лаборатории.

Лого на лицето за  
сертификация

Име и адрес на лицето за  
сертификация

## СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

XXXX – CPD – YYYY

В съответствие с Директива 89/106/ЕЕС на Съвета на Европейските общности от 21 декември 1988 година за уеднаквяване на законите, наредбите и административните разпоредби на страните членки по отношение на строителните продукти (Директива за строителните продукти – CPD), изменена с Директива 93/68/ЕЕС на Съвета на Европейските общности от 22 юли 1993 година е установено, че строителният продукт

### < НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА >

Параметри на продукта, класове и експлоатационни характеристики; описание на продукта (тип, идентификация, употреба...); област на директно приложение; специфични условия на прилагане на продукта съгласно техническата спецификация

пуснат на пазара от

< Име на производителя или неговия упълномощен представител >

< Точен адрес >

и произведен в завод / фабрика / цех

### < Наименование на завод / фабрика / цех >

е произведен в условията на въведен от производителя производствен контрол; подложен е от производителя на текущо изпитване на пробни образци по предписан план за изпитване и <наименование на лицето за сертификация> е извършил първоначално изпитване на типа за съответните характеристики на продукта, първоначален контрол на завода и на системата за производствен контрол, осъществява постоянен контрол (надзор), оценка и одобряване на производствения контрол и провежда одит-изпитване на пробни образци, взети от производството, пазара и строителната площадка.

Този сертификат удостоверява, че всички разпоредби по отношение на оценяване съответствието на строителни продукти и експлоатационните характеристики, описани в приложение ZA на стандарта (*респ. в*)

< EN XXX:YYYY > респ. < ETA XYZ >

са приложени и изпълнени и че продуктът съответства на всички предписани изисквания.

Този сертификат е издаден за първи път на <дата> и остава валиден докато изискванията на хармонизираната техническа спецификация са изпълнени и условията на производство или производствения контрол не са изменени значително, но най-късно до <дата>.

Град  
Дата

Подпис:

Име, длъжност

Лого на лицето за  
сертификация

Име и адрес на лицето за  
сертификация

## СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

XXXX – CPD – YYYY

В съответствие с Наредбата за съществените изисквания и оценяване съответствието на строителните  
продукти е установено, че строителният продукт

### < НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА >

В съответствие с Директива 89/106/ЕЕС на Съвета на Европейските общности от 21 декември 1988 година за уеднаквяване на законите, наредбите и административните разпоредби на страните членки по отношение на строителните продукти (Директива за строителните продукти – CPD), изменена с Директива 93/68/ЕЕС на Съвета на Европейските общности от 22 юли 1993 година е установено, че строителният продукт

пуснат на пазара от

< Име на производителя или неговия упълномощен представител >

< Точен адрес >

и произведен в завод / фабрика / цех

### < Наименование на завод / фабрика / цех >

е произведен в условията на въведен от производителя производствен контрол; подложен е от производителя на текущо изпитване на пробни образци по предписан план за изпитване и <наименование на лицето за сертификация> е извършил първоначално изпитване на типа за съответните характеристики на продукта, първоначален контрол на завода и на системата за производствен контрол и осъществява постоянен контрол (надзор), оценка и одобряване на производствения контрол.

Този сертификат удостоверява, че всички разпоредби по отношение на оценяване съответствието на строителни продукти и експлоатационните характеристики, описани в приложение ZA на стандарта (*респ. в*)

**< EN XXX:YYYY > респ. < ETA XYZ >**

са приложени и изпълнени и че продуктът съответства на всички предписани изисквания.

Този сертификат е издаден за първи път на <дата> и остава валиден докато изискванията на хармонизираната техническа спецификация са изпълнени и условията на производство или производствения контрол не са изменени значително, но най-късно до <дата>.

Град  
Дата

Подпис:

Име, длъжност

Лого на лицето за  
сертификация

Име и адрес на лицето за  
сертификация

## **СЕРТИФИКАТ ЗА ПРОИЗВОДСТВЕН КОНТРОЛ**

**OXXX – CPD – YYYY**

В съответствие с Директива 89/106/ЕЕС на Съвета на Европейските общности от 21 декември 1988 година за уеднаквяване на законите, наредбите и административните разпоредби на страните членки по отношение на строителните продукти (Директива за строителните продукти – CPD), изменена с Директива 93/68/ЕЕС на Съвета на Европейските общности от 22 юли 1993 година е установено, че строителният продукт

### **< НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА >**

<Параметри на продукта, класове и експлоатационни характеристики; описание на продукта (тип, идентификация, употреба...); област на директно приложение; специфични условия на прилагане на продукта съгласно техническата спецификация>

**пуснат на пазара от**

< Име на производителя или неговия упълномощен представител >  
< Точен адрес >

и произведен в завод / фабрика / цех

### **< Наименование на завод / фабрика / цех >**

е произведен в условията на въведен от производителя производствен контрол, производителят е извършил първоначално изпитване на типа на продукта и <наименование на лицето за сертификация> е извършил първоначален контрол на завода и системата на производствения контрол и осъществява постоянен контрол (надзор), оценка и одобряване на производствения контрол.

Този сертификат удостоверява, че всички разпоредби по отношение на оценяване на системата за производствен контрол, описани в приложение ZA на стандарта (*респ. в*)

**< EN XXX:YYYY > респ. < ETA XYZ >**

са приложени.

Този сертификат е издаден за първи път на <дата> и остава валиден докато изискванията на хармонизираната техническа спецификация са изпълнени и условията на производство или системата за производствен контрол не са изменени значително, но най-късно до <дата>.

Град  
Дата

Подпис:

Име, длъжност

Лого на лицето за  
сертификация

Име и адрес на лицето за  
сертификация

## **СЕРТИФИКАТ ЗА ПРОИЗВОДСТВЕН КОНТРОЛ**

**OXXX – CPD**

В съответствие с Директива 89/106/ЕЕС на Съвета на Европейските общности от 21 декември 1988 година за уеднаквяване на законите, наредбите и административните разпоредби на страните членки по отношение на строителните продукти (Директива за строителните продукти – CPD), изменена с Директива 93/68/ЕЕС на Съвета на Европейските общности от 22 юли 1993 година е установено, че строителният продукт

### **< НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА >**

<Параметри на продукта, класове и експлоатационни характеристики; описание на продукта (тип, идентификация, употреба...); област на директно приложение; специфични условия на прилагане на продукта съгласно техническата спецификация>

**пуснат на пазара от**

< Име на производителя или неговия упълномощен представител >  
< Точен адрес >

и произведен в завод / фабрика / цех

### **< Наименование на завод / фабрика / цех >**

е произведен в условията на въведен от производителя производствен контрол и <наименование на лицето за сертификация> е извършил първоначален контрол на завода и системата за производствен контрол на <дата>.

Този сертификат удостоверява, че всички разпоредби по отношение на оценяване на системата за производствен контрол, описани в приложение ZA на стандарта (*респ. в*)

**< EN XXX:YYYY > респ. < ETA XYZ >**

са приложени.

Този сертификат е издаден за първи път на <дата> и остава валиден докато изискванията на хармонизираната техническа спецификация са изпълнени и условията на производство или производствения контрол не са изменени значително.

Град  
Дата

Подпис:

Име, длъжност